



Grzany wąż HL

Grzany wąż HL wykorzystywany jest do transportu próbki gazowej z punktu pomiarowego do analizatora gazowego. Wnętrze przewodu stanowi rurka PTFE cechująca się wysoką odpornością chemiczną oraz temperaturową co umożliwia transport gorących spalin o charakterze korozyjnym. System ogrzewania przewodu na całej długości zapobiega rozkładowi i kondensacji próbki gazowej, umożliwiając rzetelny pomiar stężenia poszczególnych składników. Zewnętrzna otulina poliamidowa wraz z opłotem ze stali nierdzewnej skutecznie chroni przewód przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi i uszkodzeniami mechanicznymi. Starannie przemyślana konstrukcja oraz zastosowanie najlepszych materiałów gwarantuje długą żywotność przewodu, niezawodność pracy oraz prawidłowy i bezpieczny transport gazów do analizatora.



Zastosowanie	Cechy
<ul style="list-style-type: none"> • Do transportu próbki gazowej z punktu pomiarowego do analizatora • Do ekstrakcyjnych analiz gazowych • Do użytku wewnętrznego i zewnętrznego • Aby zachować bezpieczne warunki powyżej temperatury punktu rosy kwasów • W celu zapobiegania fałszowaniu wartości mierzonych i zamarzaniu • Do kontroli emisji i monitoringu procesów 	<ul style="list-style-type: none"> • Ochrona zewnętrzna z karbowanej osłony Poliamidowej • Regulacja grzania do maks. 200°C • Gotowy do użytku • Izolacja termiczna wykonana z termo-wełny • Podwójny rdzeń dla gazów kalibracyjnych (opcja) • Znakomita izolacja • Bez tworzenia się kondensatu, bez zamarzania • Wewnętrzny rdzeń wzmocniony opłotem ze stali nierdzewnej • Ochrona przeciw załamaniom • Optymalny rozkład ciepła • Długa żywotność • Solidna ochrona zewnętrzna • Wykonanie pod specyfikację klienta

Specyfikacja techniczna Grzanego Węża HL:

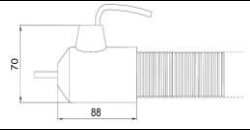
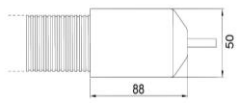
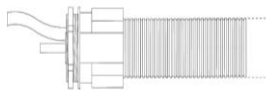
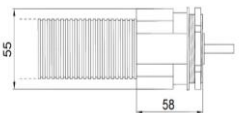
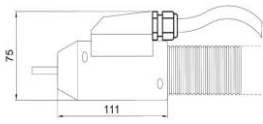
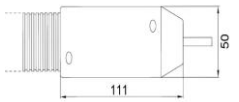
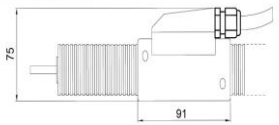
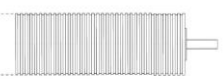
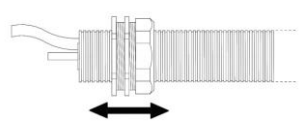
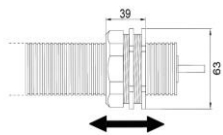
Temperatura pracy	:	Maks. 200 °C
Temperatura otoczenia¹	:	-30 °C ... +60 °C
Ciśnienie użytkowe	:	Maks. 10 bar
Obszar zastosowań	:	Mobilne i stacjonarne instalacje, do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Materiał węża wewnętrznego	:	PTFE, opcjonalnie PFA
Ochrona zewnętrzna	:	Karbowana osłona Poliamidowa
Izolacja termiczna	:	Wełna termiczna
Element grzewczy	:	Projekt zgodny z DIN, odporny na wilgoć z opłotem ochronnym
Średnica rdzenia / przewód próbki zew.	:	DN 4/6 mm / 45 mm DN 6/8 mm / 42 mm
Maksymalna długość przewodu¹	:	50 m
Konfiguracje zakończeń	:	Wtyczki silikonowe, Twarde wtyczki z PA, PG 36 lub PG 42 (zobacz tabelę poniżej)
Najmniejszy promień zagięcia	:	DN 4/6 mm: 100 mm / 150 mm DN 6/8 mm: 150 mm / 200 mm
Kabel podłączeniowy	:	3 m
Wtyczka połączeniowa	:	7-pinów lub 8-pinów w wtyczce dla złącza kontrolera temperatury
Zasilanie	:	230 VAC 50/60 Hz lub 115 VAC 50/60 Hz
Zużycie energii elektrycznej	:	100 W/m

¹ – W przypadku dłuższych przewodów, Analytics Ltd oferuje ogrzewane przewody z ograniczonym zużyciem energii elektrycznej (W/m) lub z drugim obwodem grzewczym. Dla niskich temperatur zewnętrznych dostępne są wersje z wyższą wydajnością grzewczą. W celu uzyskania informacji skonsultuj się z Analytics Ltd.

² – dla stałego rdzenia wewnętrznego

³ – dla wymiennego rdzenia wewnętrznego.

Konfiguracja końcówek Węża Grzanego HL:

Typ	Wraz z podłączeniami elektrycznymi		Bez podłączeń elektrycznych	
Końcówka silikonowa	A			a
PG36	B			b
Końcówka twarda	C			c
Końcówka twarda (krokowa)	D			d
Ruchoma końcówka PG42	E			e